

White Pipe System

سیستم آب آشامیدنی



2 0 1 8

گروه تولیدی
یزد بسپار

YAZD BASPAR
GROUP



White Pipe System
سیستم آب آشامیدنی



انتخابی برای یک عمر...

White Pipe

System

سیستم آب آشامیدنی

مزایا

- سیستم کاملاً پلاستیکی
- جنش کاملاً یکنواخت پلاستیکی به وسیله دستگاه فیوزن
- مناسب جهت سیستم های آب آشامیدنی
- به طور کلی از هر نظر سالم شناخته شده و مطابق با مقررات اتحادیه اروپا می باشد
- صاف بودن سطح داخلی لوله
- افت فشار در این سیستم تقریباً صفر بوده و انتقال مایعات با سرعت بیش از 5m/s امکان پذیر می باشد
- عایق الکتریسیته
- رسانه تصفیه می باشد
- مقاومت شیمیایی بالا لوله و اتصالات PPR کاملاً در برابر اکثر مواد شیمیایی مقاوم می باشد
- سیستم گرم صفا
- به دلیل خاصیت انتمیسیته و همچنین خلق حالت صنداپون این مواد انتقال ساده تر این سیستم بسیار گرمی باشد
- جابه جایی آسان، نصب راحت
- وزن بسیار پایین سیستم که تنها آن را برای تأسیسات متنی بلکه برای سیستم روز و بیش ساخته نیز مناسب ساخته است
- طول عمر بالا
- قابل استفاده در مناطق زلزله خیز به علت انعطاف پذیری و قابلیت لوله های PPR و اتصالات همگن



قطر لوله (mm)	قطر بیرونی (mm)	قطر داخلی (mm)	وزن (kg)	طول (m)	حجم (m³)
20	24	17	0.1	3	0.0003
25	32	22	0.15	3	0.00045
32	40	28	0.25	3	0.00075
40	50	36	0.4	3	0.0012
50	63	46	0.6	3	0.0018
63	80	58	0.9	3	0.0027
75	95	68	1.2	3	0.0036

لوله و اتصالات PPR یزد بسیار یکه سیستم بسیار مناسب برای آب آشامیدنی سرد و گرم و دایر تأسیسات ساختمان شما می باشد. این سیستم کلیه نیازمندی های شما را در زمینه های فوق به طور کامل برطرف خواهد نمود. لوله و اتصالات بوسیله دستگاه فیوزن یا هم جنش داده می شوند که این نوع جنش کاملاً یکنواخت بوده و از نوع پلاستیکی می باشد.

دامنه تولیدات

لوله سفید بروتسیار به جز اتصالات کفلا پلاستیکی PPR اتصالات برجی مخصوص را جهت اتصال به سایر سیستم ها طراحی و تولید نموده است. شیرفلکه و شیرتنگ ضرب بروتسیار مناسب جهت لوله کشی توکار و روکار می باشد. علاوه بر موارد فوق تمام ابزارها و لوازم مورد نیاز جهت نصب از جمله ابزارهای برش، قویل تراش، دستگاه های جوشکاری، ویست هائیز تر تستر می باشند. لوله و اتصالات سفید بروتسیار در سایزهای ۱۰، ۱۱، ۱۲، ۱۳، ۱۴، ۱۵، ۲۰، ۲۵، ۳۲، ۴۰، ۵۰، ۶۳، ۷۵، ۹۰ و ۱۱۰ میلی متر تولید می شوند. این لوله همچنین در رده های فشاری PN10 ، PN16 ، PN20 قابل دسترسی می باشد. PN10 عموماً جهت آب سرد و گرمایش کف مورد استفاده قرار می گیرد.

PN16 عموماً جهت آب سرد تحت فشار و همچنین سیستم گرمایش کف مورد استفاده قرار می گیرد. PN20 جهت تأسیسات گرمایش و تأسیسات حرارت مرکزی مورد استفاده قرار می گیرد. طول عمر این سیستم با شرایط کارکرد دائمی و فشار ۱۰ بار در دمای ۶۰ درجه سانتیگراد (PN20) پنجاه سال می باشد.

کاربرد

لوله سفید PPR بروتسیار جهت سیستم های آب آشامیدنی و تأسیسات گرمایش و موارد زیر تولید شده: تأسیسات گرمایش و سردایش، لوله های حرارت زیرزمینی، سیستم های آب آشامیدنی و بهداشتی، تأسیسات حرارت مرکزی و تهویه مطوع، شبکه های آب سرد و گرم منزل، هتل ها، بیمارستان ها، مجتمع های مسکونی، اداری و تجاری، تأسیسات کولرهای جات سطحی برای انتقال مواد شیمیایی، غذایی و بهداشتی.

مشخصات مواد اولیه

پلی پروپیلن با نام کوبیلمر در تولید لوله های سفید بروتسیار مورد استفاده قرار می گیرد دارای وزن مولکولی و قیمت جبرائیل بالایی می باشد. این مواد با معیارهای کیفیتی استاندارد های اروپایی نیز مطابقت دارد.

قطر داخلی mm	قطر بیرونی mm	قطر داخلی mm	مجموعه L / 15	وزن واحد طول kg / m
20	3.4	12.2	0.132	0.526
25	4.2	16.8	0.210	0.250
32	5.4	21.2	0.302	0.434
40	6.7	26.8	0.550	0.671
50	8.4	33.2	0.860	1.050
63	10.5	42.0	1.385	1.650
75	12.5	50.0	1.960	2.340

استانداردهای کاربردی

لوله و اتصالات سفید بروتسیار مطابق با استانداردهای بین المللی، DIN8078 ، DIN16962 ، DIN8077 ، EN ISO 15874 ، ISO7279 و پلی ISIR 16314 تولید می شود.

اتصالات آب کاری شده مطابق با استاندارد DIN2999 تولید و عرضه می گردد. کلیات موارد مدیریت کیفیت و زیست محیطی و ایمنی بود بسیار مطابقت با استانداردهای

ISO 9001:2015 ، ISO 14000 و CHAST8001 مطابقت می نماید. از سایر گواهینامه های که این شرکت موفق به اخذ آن شده است، می توان به ISO 10668 و ISO/IEC 17025 و همچنین نشان PQR اتمسفر کیفیت محصول و CE اروپا اشاره کرد. شما می توانید جهت دریافت سایر استانداردها و گواهینامه های که بود بسیار موفق به اخذ آن شده است، با ما تماس بگیرید.

اتصال به روش داخل عکس انجام می شود

- لوله با زوایه صحیح توسط قیچی مخصوص بریده می شود.
- لبه های لوله بریده شده را به وسیله کاتر پلیسه گیری کنید.
- توسط شابلون مخصوص محل جوش و عمق آن را روی لوله علامت گذاری نمایید.
- نکته: در مورد سیستم گونیاب، قویل گونیابوم را از قویل تراش برداشته سپس عمل جوش را انجام می دهیم.
- لوله را با قسمت اندازه گیری شده بدون بیجش در قالب قرار دهید و هم زمان اتصال مورد نیاز را در طرف دیگر دستگاه قرار دهید.

اتصال

